

Checklist Penggantian HMI Mesin Lama

Model HMI lama: _____ Model PLC: _____

Tanggal: _____ Pemeriksa: _____

1. Kompatibilitas HMI dengan PLC

- Merek, seri, dan model PLC tercatat
- Driver PLC tersedia pada HMI pengganti
- Jenis data baca/tulis dan alamat yang digunakan diperiksa

2. Komunikasi

- Port fisik dan jenis kabel diidentifikasi
- Protokol, alamat perangkat/IP dan parameter komunikasi tercatat
- Pertukaran data PLC-HMI direncanakan untuk diuji

3. File proyek dan akses

- File proyek asli dan versinya tersedia/dicari
- Software pembuka dan hak akses diperiksa
- Backup pemulihan dan batas kompatibilitasnya diperiksa

4. Migrasi aplikasi

- Opsi: proyek kompatibel / perlu diubah / disusun ulang
- Alamat data dan konfigurasi yang perlu diubah dicatat
- Fungsi aplikasi yang terdampak didaftar

5. Pemasangan dan lingkungan

- Ukuran cutout, dimensi luar dan kedalaman diukur
- Pengikat dan ruang belakang/kabel diperiksa
- Suhu, debu, kelembapan dan paparan lingkungan dinilai

6. Daya dan konektor

- Tegangan suplai tersedia dan kebutuhan HMI baru dicatat
- Polaritas, terminal daya, dan susunan pin diperiksa
- Perubahan kabel dilakukan personel kompeten setelah isolasi energi

7. Fungsi operator

- Halaman status, tombol dan input parameter didata
- Alarm, resep dan hak akses diperiksa
- Tata letak dan keterbacaan layar baru dinilai

8. Pengujian fungsi

- Pembacaan data PLC diuji
- Perintah yang diizinkan dan input parameter diuji
- Alarm, resep, login dan fungsi terkait diuji
- Hasil aktual dan tindak lanjut didokumentasikan

Catatan pengujian / pekerjaan lanjutan

Fungsi / item	Hasil yang diharapkan	Hasil aktual	Tindak lanjut

Status akhir: ☐ Siap digunakan ☐ Perlu penyesuaian ☐ Perlu verifikasi tambahan

Catatan keselamatan: pengujian kontrol dan pekerjaan kelistrikan mengikuti prosedur mesin dan dilakukan oleh personel berkompeten.